



## PC600

La PC600 es una máquina de perfilado de tubo y debe usarse para perfilar tubos de acero mediante el proceso de oxicorte o plasma. La PC600 debe usarse solo en aplicaciones industriales y es válida para los siguientes rangos de corte de tubos:

Rango de tubos					
PC600	Min. diámetro	Max. diámetro	Espesor de pared Min.	Espesor de pared Max.	Peso Max.
Oxi corte	50 mm	610 mm	3 mm	50 mm	3000 kg
Plasma	50 mm	610 mm	3 mm	31 mm (corte de calidad 24 mm)	3000 kg

### Formas cortadas

Las siguientes formas de corte (tubo a tubo y tubo a chapa) pueden cortarse bien de forma céntrica o excéntrica:



- Bisel unitario y múltiple.
- Agujero set-in.
- Agujero set-on.
- Agujero oblongo/ranurado.
- Agujero tipo colador.
- Chaffán de colado.
- Chaffán sencillo y múltiple.

### CARACTERÍSTICAS

ARCHIVOS ADMITIDOS	.xml o PROCAM
LONG. MÁXIMA DE ENTRADA	12000 mm
DIAMETRO MIN. TALADRO *	14 mm

\* Los diámetros del taladro, siempre superior al espesor del material.

Se recomienda planos en papel o en CAD.



## RPC1200

### Especificaciones del material para RPC1200

Perfil del material	Peso máximo		Dimensiones mínimas	Dimensiones máximas
	por metro	total		
Barra plana	1000 kg	12.000 kg	100 x 6 mm	550 x 50 mm
Ángulo igual	1000 kg	12.000 kg	75 x 75 x 6 mm	250 x 250 x 25 mm
Ángulo desigual	1000 kg	12.000 kg	100 x 75 x 6 mm	590 x 200 x 25 mm
Barra en T	1000 kg	12.000 kg	100 x 50 x 6 mm	550 x 200 x 25 mm
Viga en U	1000 kg	12.000 kg	100 x 50 x 6 mm	1220 x 424 mm
Viga en H	1000 kg	12.000 kg	100 x 55 mm	1220 x 424 mm
RHS/SHS	1000 kg	12.000 kg	100 x 100 mm	600 x 400 mm

Las especificaciones mostradas anteriormente en las tablas describen las dimensiones máximas y mínimas de los perfiles que pueden cortarse en la RPC1200. El plasma puede perforar materiales de hasta un máximo de +/- 25/30 mm.

### Formas cortadas



- +Ingletes
- +Cajeados
- +Taladros
- +Rasgados
- +Escotes
- +Biseles
- +Uniones

### CARACTERÍSTICAS

ARCHIVOS ADMITIDOS	.nc .nc1 .stp .step .dstv o PROCAM
LONG. MÁXIMA DE ENTRADA	16100 mm
LONG. MÁXIMA DE SALIDA	14100 mm
DIAMETRO MIN. TALADRO *	14 mm

\* Los diámetros del taladro, siempre superior al espesor del material.

Se recomienda planos en papel o en CAD.